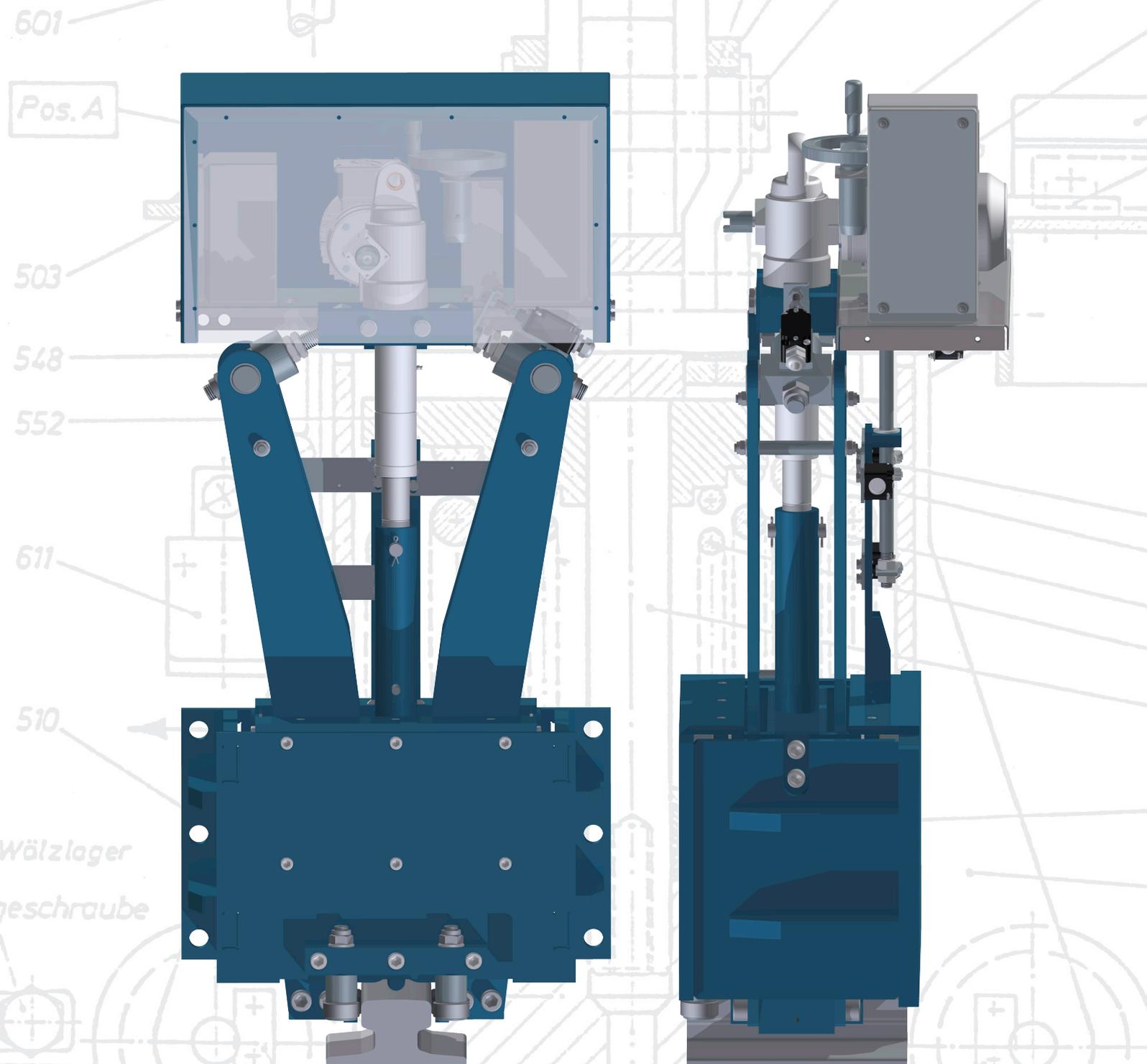




KoRo · IBS

MOVING AND BRAKE SYSTEM



Schienenzangen

elektromotorisch ZWVE

530

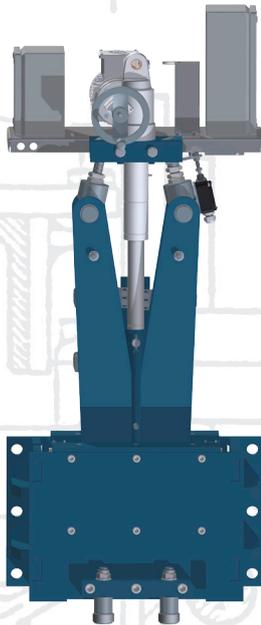
532

525

532

53

Industriebremsen · Hubgeräte · Drucköl-Pumpen · Kupplungen · Hydraulikpuffer · Zellstoffpuffer
Schienezangen · Seilrollen · Unterflaschen · Kranlaufräder · Schienenklemmen · Reparaturen · Service



Funktionsprinzip:

- ➔ elektromotorisch schließend und öffnend
- ➔ Zangenbackenhubeinrichtung
- ➔ Endschalter dienen auch zur Stellungsanzeige „geschlossen“ oder „geöffnet“
- ➔ bei Stromausfall bleibt die Stellung der Zange erhalten

Bauform:

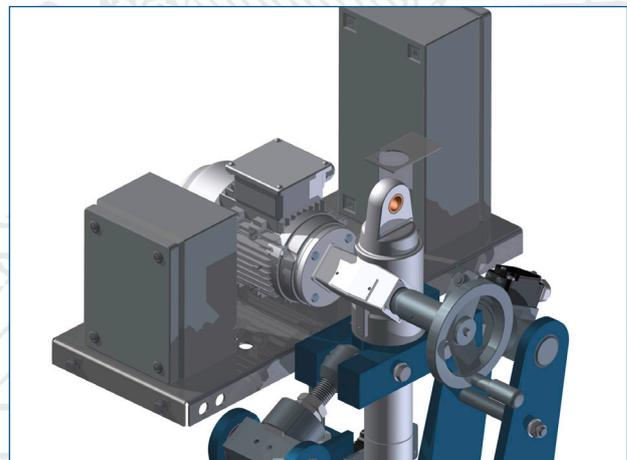
- ➔ Vorbaufansch zum Anschrauben an die Stirnseite des Schienenfahrzeugs
- ➔ Anbaumöglichkeit für Puffer
- ➔ Optionales Schiebegehäuse für den Seitenausgleich im Rahmen des Spurkranzspieles empfehlenswert (siehe ZWVM/ZWVE-SG)

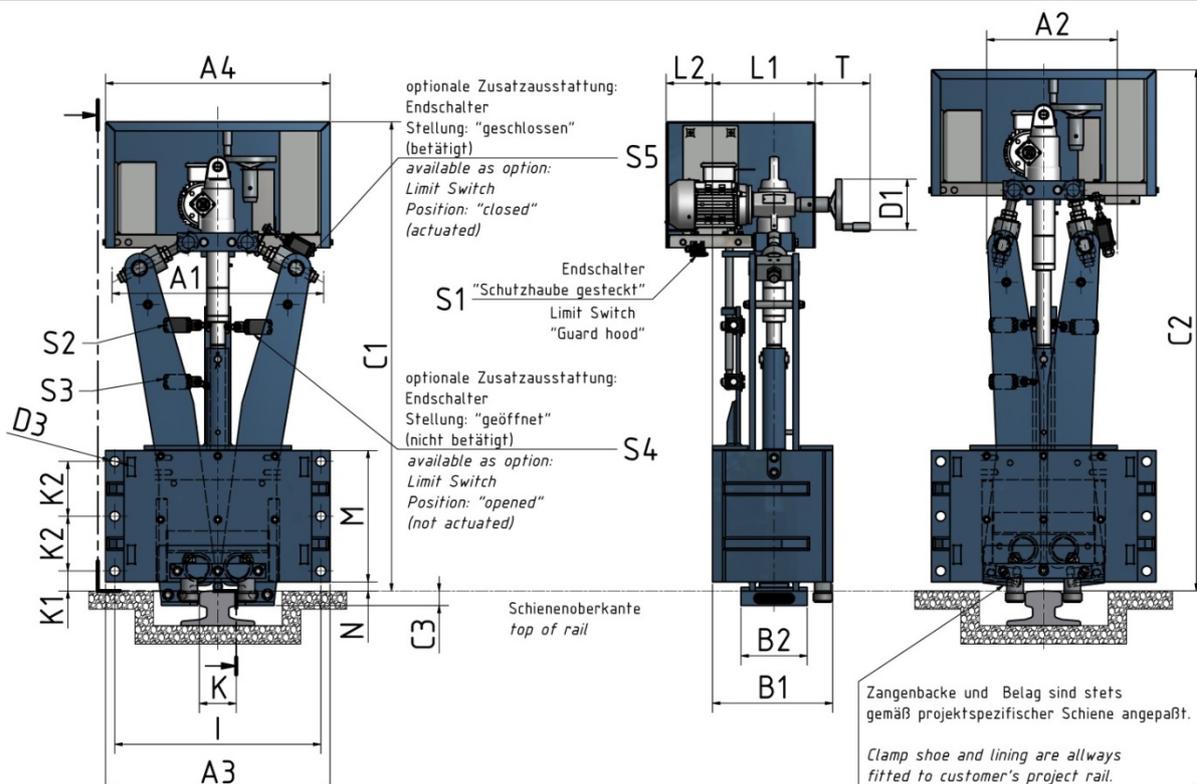
Technische Daten:

Bezeichnung	Haltekraft kN		Leistungsaufnahme W	Stromaufnahme A	Stellzeit s	Gewicht kg
	$\mu = 0,25$	$\mu = 0,4$				
ZWVE-1 32	20	32	250	0,8	11	120
ZWVE-2 63	40	63	370	1,2	16	235
ZWVE-3 100	62	100	370	1,2	16	340

Besondere Merkmale:

- ➔ Zangenbacken werden bei geöffneter Zange über die Schienenoberkante gehoben, dadurch besteht keine Kollisionsgefahr für die Zangenbacken
- ➔ Anbaumöglichkeit für Puffer aller Art; Pufferbefestigungen werden auftragsbezogen gefertigt
- ➔ Bolzen aus rostfreien Stahl und ausgebuchte Lagerstellen erhöhen die Lebensdauer
- ➔ Tellerfederpaket zur Aufrechthaltung der Haltekraft
- ➔ Zange kann für viele Schienenprofile angepasst werden
- ➔ Seitenausgleich des Spurkranzspieles der Laufräder bis ± 7 mm, mit Schiebegehäuse ± 25 mm





Funktionsprinzip:

- elektromotorisch schließend und öffnend
- Zangenbackenhubeinrichtung
- Endschalter dienen auch zur Stellungsanzeige "geschlossen" oder „geöffnet“
- bei Stromausfall bleibt die Stellung der Zange erhalten
- Zangenbacken werden bei geöffneter Zange über die Schienenoberkante gehoben, dadurch besteht keine Kollisionsgefahr für die Zangenbacken
- Anbaumöglichkeit für Puffer aller Art; Pufferbefestigungen werden auftragsbezogen gefertigt
- Bolzen aus rostfreiem Stahl und ausgebuchte Lagerstellen erhöhen die Lebensdauer
- Tellerfederpaket erzeugt die Haltekraft
- Klemmbacken mit den Belägen werden an das Schienenprofil angepasst
- Seitenausgleich des Spurkranzspieles der Laufräder mit Schiebegehäuse ± 25 mm

Bauform:

- Vorbaufansch zum Anschrauben an die Stirnseite des Schienenfahrzeugs
- Anbaumöglichkeit für Puffer für Schienenräumer

Technische Daten

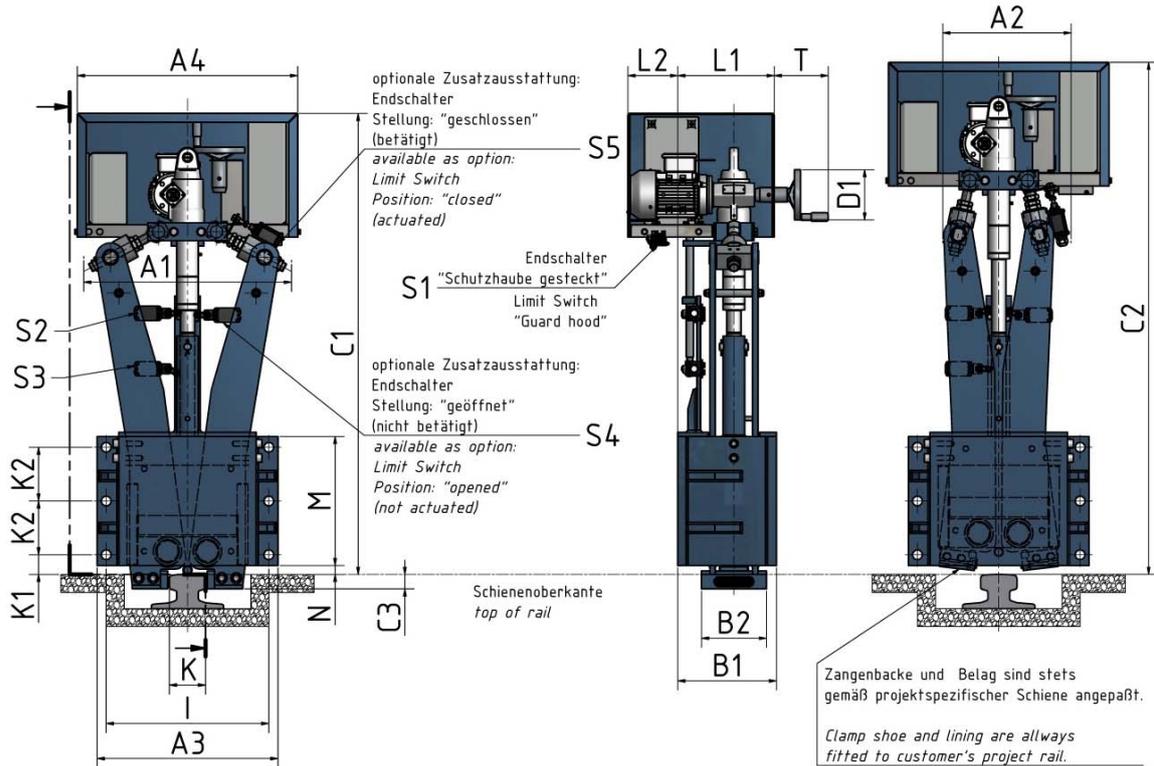
Bezeichnung	Haltekraft kN		Leistungsaufnahme W	Stromaufnahme A	Stellzeit s	Gewicht kg
Reibwert	$\mu = 0,25$	$\mu = 0,4$				
ZWVE-1 32	20	32	250	0,8	11	200
ZWVE-2 63	40	63	370	1,2	11	400
ZWVE-3 100	62	100	370	1,2	11	560

Abmessungen

Gr.	A1 _{max} mm	A2 _{max} mm	A3 mm	A4 mm	B1 mm	B2 mm	C1 _{max} mm	C2 _{max} mm	C3 ¹⁾ mm	D1 mm	D3 mm	I mm	K _{max} ²⁾ mm	K1 mm	K2 mm	L1 mm	L2 mm	M mm	N mm	T mm	
1	32	485	325	500	580	280	144	985	1115	40	125	27	450	65	66	150	240	125	360	36	180
2	63	575	355	610	610	330	180	1290	1430	40	140	27	560	100	55	150	280	125	360	25	200
3	100	550	310	560	610	365	180	1525	1670	40	140	M24	510	120	115	170	305	105	480	25	200

1) Die Angaben für C3 sind Orientierungswerte. C3 hängt vom Schienenprofil ab - daher das Maß bitte projektspezifisch nachfragen.

2) Die maximale Schienenkopfbreite K_{max} ist für die Standardkonstruktion definiert. Größere Schienenkopfbreiten können auf Anfrage vereinbart werden.



Funktionsprinzip:

- elektromotorisch schließend und öffnend
- Zangenbackenhubeinrichtung
- Endschalter dienen auch zur Stellungsanzeige "geschlossen" oder „geöffnet“
- bei Stromausfall bleibt die Stellung der Zange erhalten
- Zangenbacken werden bei geöffneter Zange über die Schienenoberkante gehoben, dadurch besteht keine Kollisionsgefahr für die Zangenbacken
- Anbaumöglichkeit für Puffer aller Art; Pufferbefestigungen werden auftragsbezogen gefertigt
- Bolzen aus rostfreiem Stahl und ausgebuchte Lagerstellen erhöhen die Lebensdauer
- Tellerfederpaket erzeugt die Haltekraft
- Klemmbacken mit den Belägen werden an das Schienenprofil angepasst
- Seitenausgleich des Spurkranzspieles der Laufräder bis ± 7 mm

Bauform:

- Vorbaufansch zum Anschrauben an die Stirnseite des Schienenfahrzeugs
- Anbaumöglichkeit für Puffer, Schienenräumer
- Optionales Schiebegehäuse für den Seitenausgleich im Rahmen des Spurkranzspieles empfehlenswert siehe ZWVE-SG

Technische Daten

Bezeichnung	Haltekraft kN		Leistungsaufnahme W	Stromaufnahme A	Stellzeit s	Gewicht kg
Reibwert	$\mu = 0,25$	$\mu = 0,4$				
ZWVE-1 32	20	32	250	0,8	11	120
ZWVE-2 63	40	63	370	1,2	16	235
ZWVE-3 100	62	100	370	1,2	16	340

Abmessungen

Gr.	A1 _{max} mm	A2 _{max} mm	A3 mm	A4 mm	B1 mm	B2 mm	C1 _{max} mm	C2 _{max} mm	C3 ¹⁾ mm	D1 mm	D3 mm	I mm	K _{max} ²⁾ mm	K1 mm	K2 mm	L1 mm	L2 mm	M mm	N mm	T mm	
1	32	485	325	380	580	245	144	985	1115	40	125	18	340	65	86	120	240	125	315	36	180
2	63	575	355	500	610	275	180	1290	1430	40	140	27	450	100	55	150	270	140	360	25	200
3	100	550	310	560	610	280	180	1525	1670	40	140	27	510	120	115	170	270	135	480	25	200

1) Die Angaben für C3 sind Orientierungswerte. C3 hängt vom Schienenprofil ab - daher das Maß bitte projektspezifisch nachfragen.

2) Die maximale Schienenkopfbreite K_{max} ist für die Standardkonstruktion definiert. Größere Schienenkopfbreiten können auf Anfrage vereinbart werden.